

Checkliste für Erstbetrachtung:

Allgemeine Angaben:

Bezeichnung des Prüfteils	
Geplanter Installationsbeginn	
Geplante Fertigstellung	
Budgetvorstellung	

Vorhandene Ressourcen, Projektbeteiligte:

Mechanik	
Steuerung	
QS, Produktion	
Sonstige	

Beschreibung der Aufgabenstellung (Anzahl versch. Prüfobjekte, Prüfmerkmale/Fehler, Genauigkeit/Toleranz/Auflösung, wann Fehlerauslösung)

Beschreibung Prüfobjekt:

(Angaben in mm)	Länge	Breite	Höhe	Durchmesser	Oberfläche	Prozessvariation
Größtes Objekt					glänzend	stark schwankend
Kleinstes Objekt					glatt	mittel
Größe des Details					bedruckt	kaum schwankend

Zuführung / Toleranz:

Zuführung	geführt	nicht geführt	vereinzelt	nicht vereinzelt
Prüfposition	Horizontal/Vertikal/Winkel/Höhenversatz			
Objekt gestoppt	Verweil-/Prüfzeit (variabel/fix)			
Objekt in Bewegung	Geschwindigkeit (Max./Min.)			

Musterteile:

Erhältlich/Erhalten von	
Abweichung zu Produktionsteil	
Nur vor Ort einsehbar und testbar	

Prüfort:

Vibration	
Platzverhältnisse/Arbeitsabstand	
Kabellängen	

Schnittstelle / Daten:

Schnittstelle	Parallel	Seriell	Ethernet	Bussystem
Signale				
Protokollierung				
Prüfansicht				

Sonstiges / Zusatzleistung:

Testaufbau	Monitor
Handling	Dokumentation
Fernwartung	Schaltschrank

Inhaltliche Fehler können nicht ausgeschlossen werden.
Bei Fragen, wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner. Preise gültig bis 12/2017

PNEUMATIK . HYDRAULIK . E-ACHSEN . BILDVERARBEITUNG
Komponenten & Systemintegration

h.hefel

T e c h n i k

Hefel Technik, Hefel Hubert GmbH, Hatlerstraße 72, 6850 Dornbirn
www.hefel-technik.com, info@hefel-technik.com, Telefon +43 5572 29696, Fax +43 5572 20035